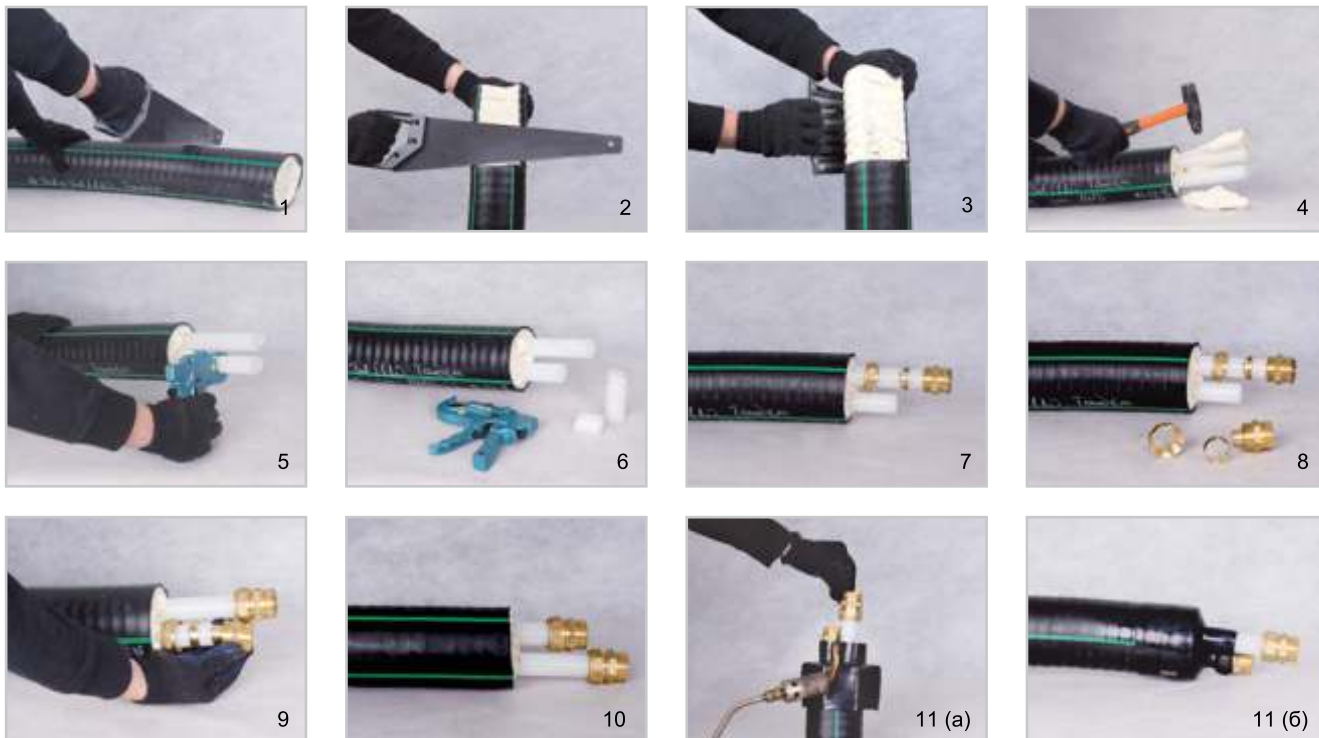


## ИЗОПРОФЛЕКС

### Монтаж компрессионных фитингов

04.2017



1. Надрезать защитную полиэтиленовую оболочку по окружности на глубину 10-15 мм на расстоянии 150-200 мм от торца трубы.
2. Пилой или ножом разрезать защитную оболочку от торца трубы до поперечного надреза.
3. Удалить защитную оболочку с конца трубы.
4. Удалить молотком теплоизоляцию с конца трубы.
5. Обрезать напорную трубу перпендикулярно продольной оси трубы на расстоянии 90-140 мм от торца теплоизолирующего слоя; надеть термоусаживаемый концевой предохранитель на торец трубы.

6-10. Сборка компрессионного фитинга осуществляется согласно прилагаемой инструкции.

11. По окончании монтажа произвести гидравлические испытания соединения; усадить термоусаживаемый предохранитель феном, газовой горелкой или паяльной лампой.