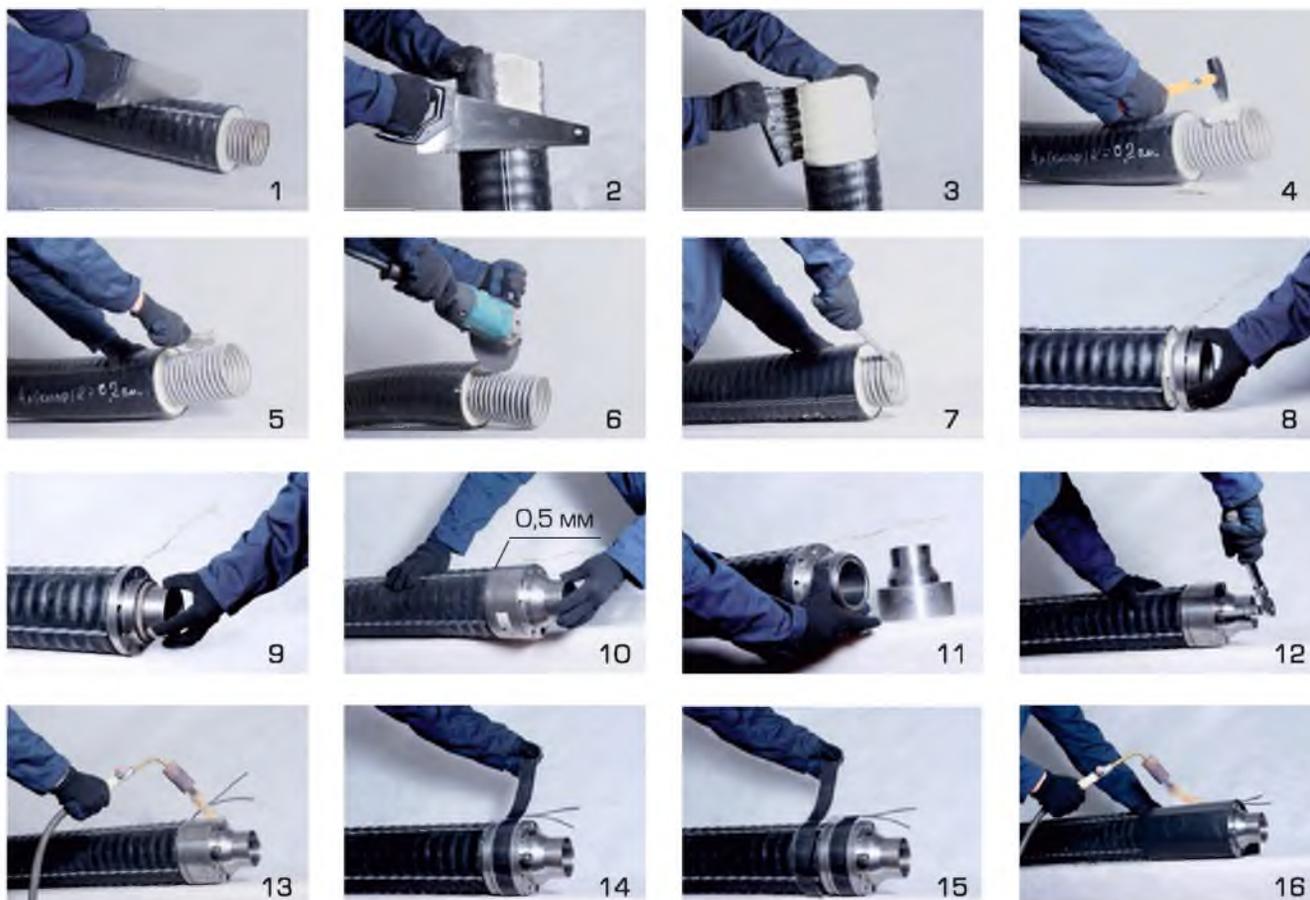
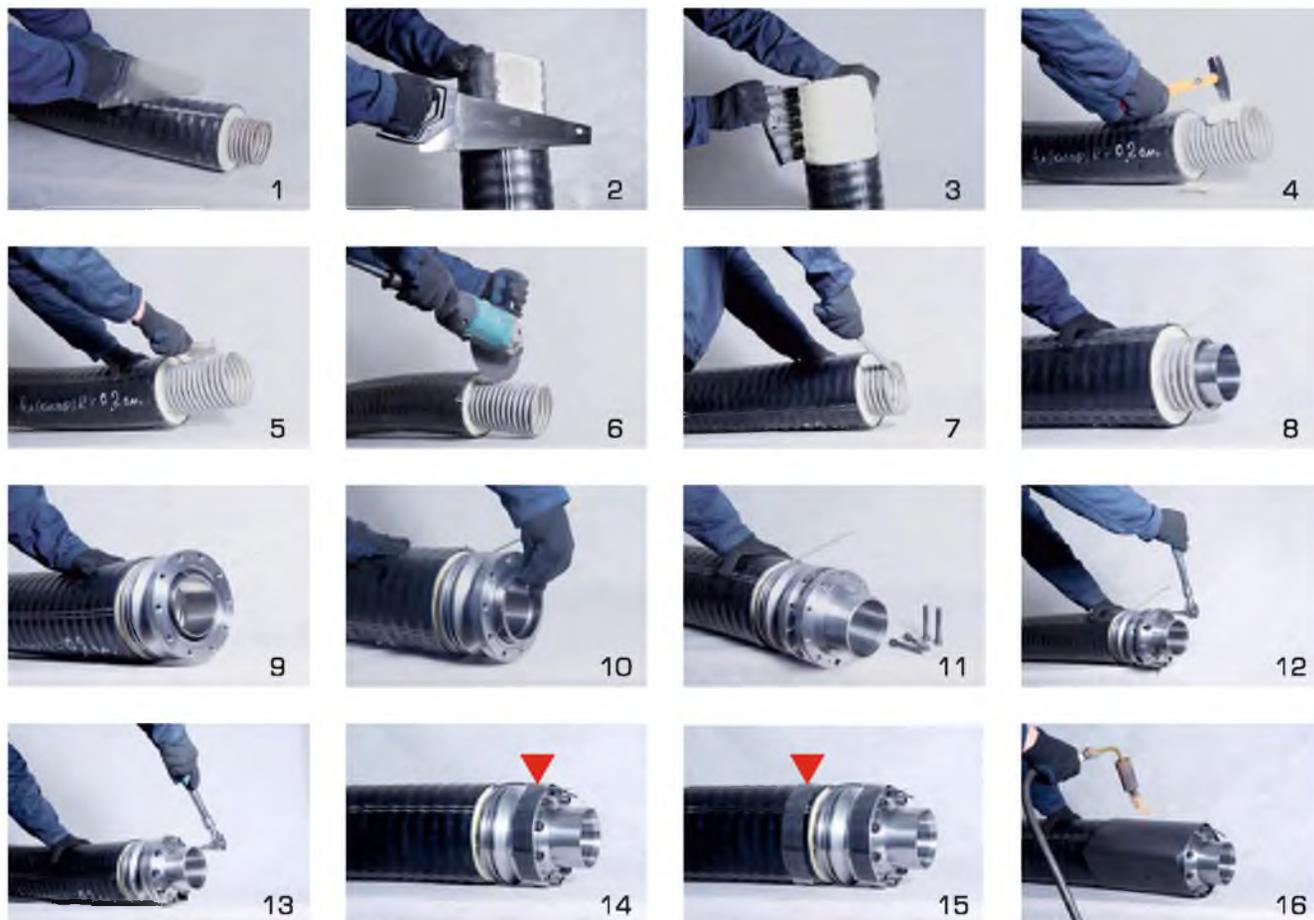


5.5. Монтаж фитингов 55–109



1	Надрезать защитную полиэтиленовую оболочку по окружности на глубину 4–6 мм на расстоянии 200 мм от торца трубы. Внимание! Сигнальный провод проходит близко от внутренней поверхности защитной оболочки — не повредите его!		
2	Пилой или ножом разрезать защитную оболочку от торца трубы до поперечного надреза.		
3	Удалить защитную оболочку с конца трубы.		
4	Аккуратно освободить и отогнуть сигнальные провода и молотком удалить теплоизоляцию с конца трубы.		
5	Тщательно зачистить поверхность напорной трубы металлической щеткой.		
6	Обрезать напорную трубу перпендикулярно продольной оси трубы на расстоянии L от торца теплоизолирующего слоя.	Диаметр трубы, мм 55–66 86–109	L, мм 60–70 70–80
7	Обработать напильником срез напорной трубы.		
8	Накрутить фланец на напорную трубу до торца теплоизолирующего слоя.		
9	Вкрутить внутреннюю часть фитинга в напорную трубу (резьбой вперед) таким образом, чтобы резьба полностью вошла внутрь трубы (но не далее!).		
10	Надеть внешнюю часть фитинга (без графитового кольца) до упора с внутренней частью фитинга. Вращая фланец, совместить его с внешней частью фитинга. Зазор между фланцем и внешней частью фитинга не должен превышать 0,5 мм. Внимание! При всех последующих операциях фланец должен оставаться неподвижным!		
11	Снять внешнюю часть фитинга и надеть на напорную трубу с внутренней частью фитинга графитовое кольцо до упора с фланцем.		
12	Надеть внешнюю часть фитинга; затянуть болты. Внимание! Зазора между фланцем и фитингом быть не должно!		
13	Надеть термоусаживаемые трубки на провода (белый и зеленый); усадить их феном или горелкой.		
14	Обернуть фитинг мастичной лентой (1 оборот).		
15	Обернуть торец оболочки трубы мастичной лентой (1 оборот).		
16	Надеть термоусаживаемый концевой предохранитель на конец трубы; после гидравлических испытаний соединения усадить его феном, газовой горелкой или паяльной лампой.		

5.6. Монтаж фитингов 143–163


1	Надрезать защитную полиэтиленовую оболочку по окружности на глубину 4–6 мм на расстоянии 200 мм от торца трубы. Внимание! Сигнальный провод проходит близко от внутренней поверхности защитной оболочки — не повредите его!
2	Пилой или ножом разрезать защитную оболочку от торца трубы до поперечного надреза.
3	Удалить защитную оболочку с конца трубы.
4	Аккуратно освободить и отогнуть сигнальные провода и молотком удалить теплоизоляцию с конца трубы.
5	Тщательно зачистить поверхность напорной трубы металлической щеткой.
6	Обрезать напорную трубу перпендикулярно продольной оси трубы на расстоянии 90 мм от торца теплоизолирующего слоя.
7	Обработать напильником срез напорной трубы.
8	Вкрутить внутреннюю часть фитинга на 2/3 длины внутрь трубы (до середины безрезьбовой части).
9	Накрутить фланец фитинга на трубу до упора.
10	Вставить во фланец графитовое кольцо (кольцо должно быть утоплено внутрь фитинга).
11	Вставить во фланец основную часть фитинга.
12	Используя 4 вспомогательных длинных болта (по диагоналям), стянуть основную часть фитинга и фланец на расстояние 10–15 мм.
13	Вставить оставшиеся болты; заменить вспомогательные болты на стандартные; стянуть полностью внешнюю часть фитинга и фланец.
14	Надкеть термоусаживаемые трубки на провода (белый и зеленый); усадить их феном или горелкой. Обернуть фитинг мастичной лентой (1 оборот).
15	Обернуть торец оболочки трубы мастичной лентой (1 оборот).
16	Надеть термоусаживаемый концевой предохранитель на конец трубы; после гидравлических испытаний соединения усадить его феном, газовой горелкой или паяльной лампой.