

Работы по изоляции тройникового соединения при помощи составного кожуха



Обрезать торцы полуформ по уровню метки, соответствующему наружному диаметру защитной оболочки соединяемых труб.



Нанести герметик по периметру обрезанных торцов обеих полуформ.

Герметик должен быть нанесен непрерывной полосой толщиной не менее 5 мм.

Примечание: для наглядности на рисунке герметик показан оранжевым цветом.



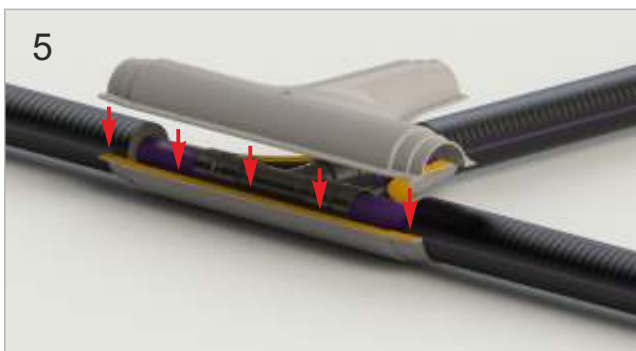
Расположить нижнюю полуформу (без отверстия для заливки пены) под изолируемым соединительным элементом.

Зафиксировать полуформу при помощи подручных средств до момента соединения с верхней полуформой.



Нанести герметик на нижнюю полуформу в местах соединения полуформ между собой.

Герметик должен быть нанесен непрерывной полосой толщиной не менее 5 мм.



Установить верхнюю полуформу (с отверстием для заливки пены); совместить отверстия для болтов на верхней и нижней полуформах.



Соединить верхнюю и нижнюю полуформы при помощи болтов с гайками.



Удалить перемычку пенопакета. Приготовить смесь для заливки путем энергичного встряхивания пенопакета в течение 20-30 секунд. Вскрыть пенопакет и залить полученную смесь через отверстие в полуформе.



После завершения процесса пенообразования закрутить герметизирующую пробку. В зависимости от температуры окружающей среды время пенообразования может изменяться.

